ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
Футеровки барабанов

Заказчик:	**Контактное лицо:**
Тел.:	**Факс:**
Почтовый адрес:	**Страна (представительство):**
	E-Mail:

Сведения о сыпучем материале

Привод для	☐ резинотканевой ленты	☐ резинотросовой ленты	☐ ПВХ/ПВР
Изготовитель:		Название:	
Стыковое соединение ленты:		Предварительное натяжение	кН
Переход к желобчатой форме	м	Желобчатость ленты	°
Размеры	Ширина мм	Толщина мм	Длина мм
Толщина обкладки	Нерабочая сторона мм	Рабочая сторона мм	
Состояние	☐ Новая	☐ Бывшая в эксплуатации	☐ Поврежденная
Тип стыкового соединения	☐ Холодное	☐ Горячее	☐ Механическое

Сведения о барабане / Если имеется несколько приводов, пожалуйста, их параметры отразить в примечаниях!

Тип барабана	☐ Приводной	☐ Концевой	☐ Нажимной
Ширина барабана	B1 мм	B2 мм	B3 мм
Бомбажность	☐ Есть	☐ Есть	☐ Есть

Старая футеровка

Изготовитель:			Тип:	
Толщина футеровки:		мм	Время эксплуатации:	
Проблема:				
Требуемое исполнение	☐ V (самоугасающее)	☐ S (трудновоспламенимое)	☐ HR (термостойкое)	☐ ÖL (маслостойкое)

Просьба обязательно приложить изображения!

Новая футеровка

Толщина футеровки:	мм	Тип:	
Дата установки:		Плановое время эксплуатации:	
Специальное исполнение	☐ V (самоугасающее)	☐ HR (термостойкое)	☐ ÖL (маслостойкое)

Просьба обязательно приложить изображения!

Примечания, особые детали!

Город, дата Фамилия Подпись